

melón®

EXTRA



EXTRA

EL MÁXIMO DESEMPEÑO EN CONSTRUCCIÓN

Aplicaciones

Especialmente formulado para la confección de hormigones que requieran alta resistencia inicial. Para hormigones con resistencia especificada a 28 días, correspondiente al grado H40 y superiores, También tiene un excelente desempeño para aplicaciones de hormigón proyectado.

- Edificación en altura con desmolde temprano (14 horas).
- Pavimentos de rápida apertura al tránsito (24 horas o menos).
- Elementos prefabricados pretensados.
- Elementos prefabricados estructurales.
- Shotcrete de resistencia especificada superior a H35.
- *Shotcrete con requisito de resistencia temprana (Curvas J).
- Lechadas para anclaje de pernos.

Beneficios

- **Melón Extra** a diferencia de cualquier otro cemento del mercado, presenta el más rápido desarrollo de resistencia, fundamentalmente dentro de las primeras 24 horas, aun en climas fríos.
- En aplicaciones normales, no requiere aditivos aceleradores y en caso de aplicar ciclo de vapor, la temperatura no necesita ser mayor a 50° C.
- A los hormigones les confiere una excelente protección frente a los agentes agresivos normales (sulfatos, agua de mar).
- Sus finas partículas contribuyen a lograr un hormigón más cohesivo y trabajable, lo que se traduce en mejores terminaciones superficiales y en un mínimo rebote en hormigón proyectado (shotcrete).

Características

Melón Extra es un cemento formulado a base de clinker, puzolana y yeso, dosificados de manera precisa y controlada en proceso de molienda conjunta, obteniendo un producto de calidad estable y mínima variabilidad.

Clasificación

- Según norma NCh148.Of68 Clase Portland Puzolánico, Grado Alta Resistencia.
- Según norma ASTM C595: Tipo IP (Cemento Portland-Puzolánico)
- Según norma ASTM C1157: Tipo MS (Moderada resistencia a los sulfatos)

INFORMACIÓN TÉCNICA

Variable de control	Melón Extra	Requerimiento NCh148.Of68
Fraguado Inicial (minutos)	90	> 45
Fraguado Final (minutos)	125	< 600
Superficie específica Blaine (cm ² /gr)	5000	-
Peso específico (gr/dm ³)	3,00	-

Resistencia a compresión (kg/cm²)

7 días	420	> 250
28 días	500	> 350

Resistencia a flexotracción (kg/cm²)

7 días	65	> 45
28 días	75	> 55

Pérdida por calcinación (%) 2,0 < 4,0

Residuo insoluble (%) 12,0 < 30

Contenido de SO₃ (%) 3,5 < 4,0

Recomendaciones

Elementos de protección personal: durante la manipulación del cemento, se deben utilizar los elementos de protección personal. Se debe evitar el contacto con la piel, ojos y su inhalación.

Almacenamiento: en sacos dispuestos en bodegas, se prefieren los recintos ventilados para evitar la acumulación de humedad. Se recomienda no apilar más de 12 sacos para evitar su compactación.

Manipulación: siempre se deben utilizar Equipos de Protección Personal. Se debe manipular el cemento en recintos ventilados. Se debe evitar el vertido brusco que provoque dispersión del polvo de cemento en el ambiente.

Duración: se recomienda la utilización del cemento antes de dos meses desde fecha de envasado, siempre que se sigan condiciones aceptables de almacenamiento. En invierno, se recomienda no almacenar cemento por más de un mes.

Dosificación: se debe dosificar según la resistencia deseada, la dosis mínima requerida y la razón agua / cemento.

Mezclado: el mezclado del cemento con los demás materiales en un hormigón o mortero se debe llevar a cabo de preferencia en hormigonera mecánica para asegurar una correcta homogeneización.

Para mayor información del producto, contactarse con:

Contacto | ventas@meloncementos.cl



MELÓN RECOMIENDA UTILIZAR ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL EN LA COLOCACIÓN DE HORMIGÓN.

www.melon.cl

Melón
CEMENTOS

